



♦ **Ing. Mariano Aceves Aldrete**
Gerente comercial / 378 109 5564

♦ **Ing. Arnoldo Magaña Cuevas**
Asesor Técnico / 378 786 1704

♦ **Lic. Jorge Horacio Franco de la Torre**
Jefe de Laboratorio / 378 786 0993

www.innecosoluciones.com

✉ contacto@innecosoluciones.com

  @innecosoluciones



**TRATAMIENTO
DE AGUAS**



TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

TBA

Es una formulación líquida de microorganismos altamente activa, diseñado a base de bacterias benéficas, enzimas y catalíticos orgánicos para el control de olores y degradación la materia orgánica en aguas residuales y en el saneamiento de aguas



BENEFICIOS

- Estimula la oxidación biológica del sistema para una degradación completa de la materia orgánica.
- Mejora el rendimiento y la estabilidad, reduciendo la biomasa en sistemas de agua residual.
- Proporciona reducciones del DBO, DQO y SS en el efluente final.
- Brinda la calidad de agua necesaria para recircular el líquido y utilizarlo para riego.

APLICACIONES GENERALES

- Estanques.
- Lagos.
- Lagunas de oxidación.
- Fosas.
- Maternidades.
- Destetes.
- Granjas ganaderas.
- Granjas avícolas.
- Granjas porcícolas.
- Rastros

*Las dosis puede variar de acuerdo a la necesidad de tratamiento de cada tipo de agua, de la calidad del agua, del volumen y/o su descarga. Consulte a su especialista INNECO.